

**КОНСАР**



**CONSAR**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ**  
на поставку фильтровентиляционной установки  
ФВУ-1200-ФКИ.

## 1. ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.

- 1.1. Установка вентиляционная пылеулавливающая **ФВУ-1200-ФКИ** предназначена для удаления и очистки воздуха от аэрозолей и пыли, образующихся в процессе сварки, плазменной и газовой резки, зачистки, шлифовки металлов, шлифовки керамики, камня и возврата очищенного воздуха обратно в рабочее помещение.
- 1.2. Установка вентиляционная пылеулавливающая **ФВУ-1200-ФКИ** оснащена поворотным устройством ПВУ-КС-2Н-160, с функцией регенерации фильтра сжатым воздухом. Установка оснащенная колесами для свободного перемещения по цеху.

### 1.3. Общие характеристики.

**В установке ФВУ-1200-ФКИ применен новый высоконапорный вентилятор, позволяющий обеспечить производительность 1200 м<sup>3</sup>/час с вытяжным поворотным устройством ПВУ-КС-2Н-160.**

Установка оборудована одним поворотно-вытяжным устройством, которое вращается вокруг своей оси на 360°, что позволяет зафиксировать воздухозаборную воронку в любом пространственном положении обслуживаемой зоны.

Загрязненный воздух через поворотно-вытяжное устройство поступает в камеру предварительной очистки, направляется на искроуловитель, при этом крупные частицы оседают в специальной камере - уловителе. Затем поток проходит через фильтрующий картридж, на поверхности которого оседают оставшиеся аэрозоли, а очищенный воздух, направляется обратно в производственное помещение.

Картриджный элемент находится в специальном легкосъёмном контейнере, время замены картриджа составляет не более 5 мин.

Корпус установки покрыт порошковой эмалью толщиной 90 мкм.

Установка ФВУ-1200-ФКИ оснащена поворотными колесами большого диаметра, что позволяет легко перемещать установку по цеху.

Применение специального шумоизолирующего кожуха позволяет снизить уровень шума до 72-74 Дб.

Фильтровальный элемент изготовлен из **Материал JPX255-B-S –TFM, Дания.**

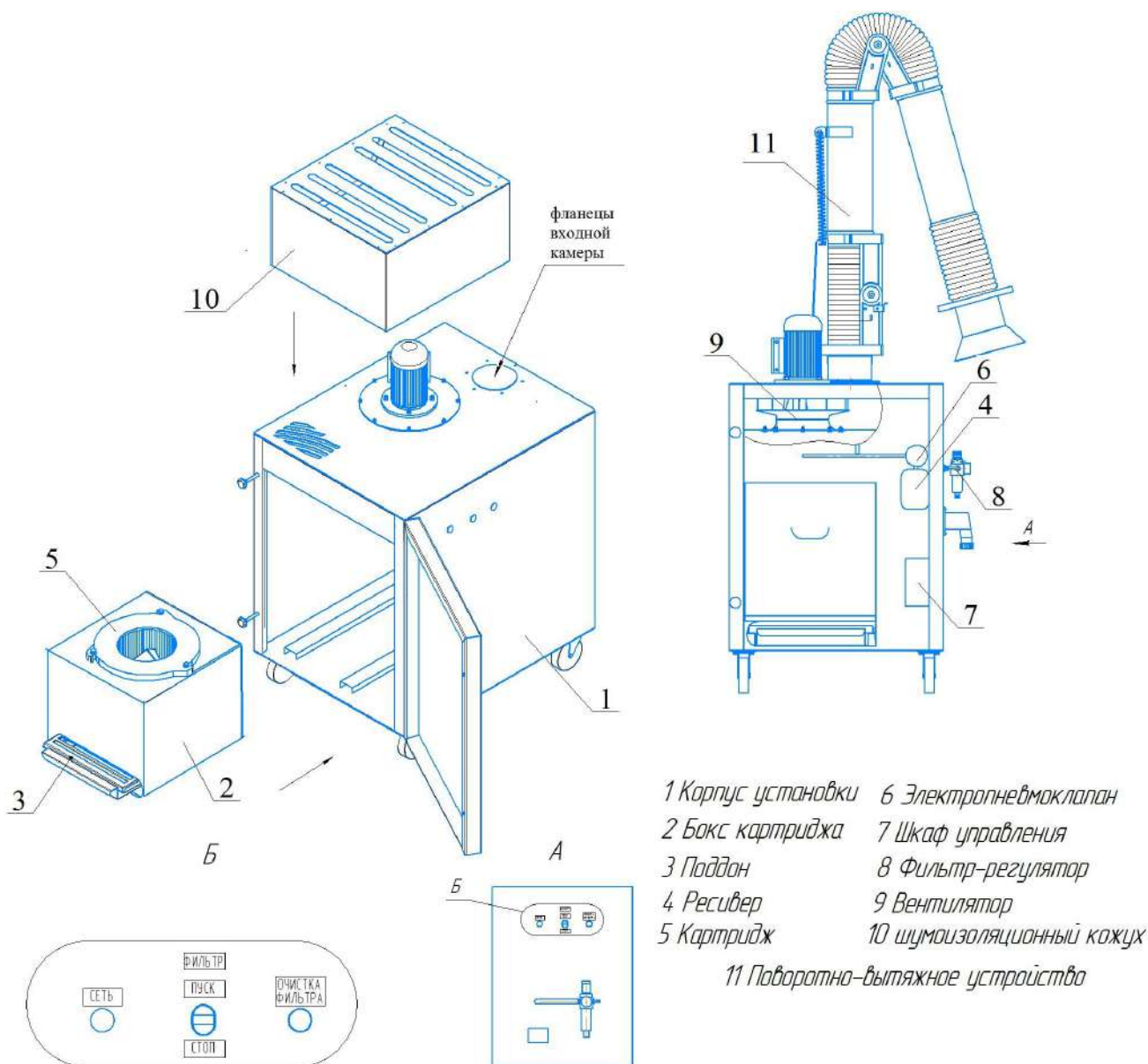
**Материал JPX255-B-S –TFM прошел тест IFA-BGIA (Немецким институтом IFA\* (Институт по защите занятости) и одобрен для фильтрации самого высокого класса сварочного дыма W3.**

\*) Немецкий институт IFA (прежнее сокращение BGIA\*\*), представляет собой орган испытаний и сертификации, входящий в систему тестирования и сертификации германских институтов по охране труда при Фонде обязательного страхования от несчастных случаев. Результаты, полученные IFA, по определению эффективности устройств улавливания сварочного дыма, были включены в качестве новых требований в международную норму DIN EN ISO 15012-1:2005. Классы сварочных дымов (аэрозолей).



**ЗАО «Консар», Нижегородская обл., г. Саров.  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

Класс сварочного дыма	Эффективность фильтрации	Применение
W 1	≥ 95 %	Нелегированная и низколегированная сталь, т.е. сталь с очень низким содержанием никеля и хрома
W 2	≥ 98 %	Как указано выше и легированная сталь, т.е. сталь с содержанием никеля и хрома ≤ 30%
W 3	≥ 99 %	Как указано выше и высоколегированная сталь



**1.4. Описание работы системы регенерации.**

**1.4.1. Система регенерации фильтров построена на базе соленоидного клапана фирмы «TURBO», Италия.**

В процессе работы Установки происходит загрязнение фильтров и ухудшение работы аспирационной системы. Для восстановления работоспособности необходима регулярная регенерация фильтров.

В Установке регенерация фильтров осуществляется импульсной продувкой сжатым воздухом. Импульс сжатого воздуха, подается внутрь фильтра и «стряхивает» накопившиеся на нем отходы, при этом происходит продувка фильтров в направлении, обратном потоку загрязненного воздуха. Фильтр очищается.

**ЗАО «Консар», Нижегородская обл., г. Саров.  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

Данный способ регенерации обладает существенными преимуществами перед другими способами регенерации фильтров и позволяет достичь наилучшего качества очистки фильтровального материала и как следствие обеспечить оптимальную работу Установки.

**Режимы работы системы регенерации:**

- «**Ручной**»: запуск цикла регенерации производится посредством нажатия кнопки на панели управления.

- «**Автоматический**» – по перепаду давления.

**1.5. Технические характеристики установки ФВУ-1200-ФКИ.**

- производительность по воздуху: 1200 м<sup>3</sup>/ч;
- количество картриджных фильтров: 1 шт.;
- общая площадь фильтрующей поверхности: 10 м<sup>2</sup>;
- фильтрующий материал: полиэстер с e-PTFE-мембраной;
- степень очистки от твердой фазы сварочного аэрозоля: 99 % для частиц более 0,2 мкм;
- класс очистки F9
- тип системы регенерации: регенерация сжатым воздухом;
- способ регенерации: импульсная продувка;
- давление сжатого воздуха в ресивере, не более: 0,4 МПа;
- расход сжатого воздуха: не более 2 м<sup>3</sup>/час;
- мощность вентилятора: 1,5 кВт;
- напряжение питания : 380В;
- уровень шума, не более: 75 Дб(А);
- габаритные размеры: 850x790x1500 мм;
- масса, не более: 106 кг. (без ПВУ).

**1.6.1. Комплектация установки.**

- корпус установки: 1 шт.;
- вентилятор с пускателем: 1 шт.;
- поворотно-вытяжное устройство 2м Ø 160 мм: 1 шт.;
- картриджный фильтр из полиэстера PTFE-мембраной: 1 шт.;
- ресивер: 1 шт.;
- пневмоклапан: 1 шт.;
- шумоизолирующий кожух: 1 шт.;
- металлический пылесборник: 1 шт.;
- система управления Установкой 1 шт.

**ВНИМАНИЕ!!!** Установка комплектуется кабельной продукцией и компрессором для подачи сжатого воздуха по отдельному Заказу.

**2. Срок службы фильтровального элемента.**

Срок службы фильтровального элемента с PTFE-мембраной зависит от концентрации отходов в очищаемом воздухе и составляет, примерно, 6000 часов.

**3. ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ.**

- 3.6.** Разработчик и производитель установок: ЗАО «Консар», Россия.
- 3.7.** Срок изготовления: 15 рабочих дней.
- 3.8.** Гарантийный срок на установки: 12 месяцев.
- 3.9.** С оборудованием передается руководство по эксплуатации и декларация таможенного союза.