

КОНСАР



CONSAR

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ФИЛЬТРОЦИКЛОН серии «УВП-ФКЦ-12000»
с вентилятором.

Закрытое Акционерное Общество «КОНСАР»
607190, Нижегородская обл., г. Саров, Рабочий пер.,17а, Т/ф. (83130) 99-268, 99-300
E-mail: sale@consar.su Http: www.consar.su

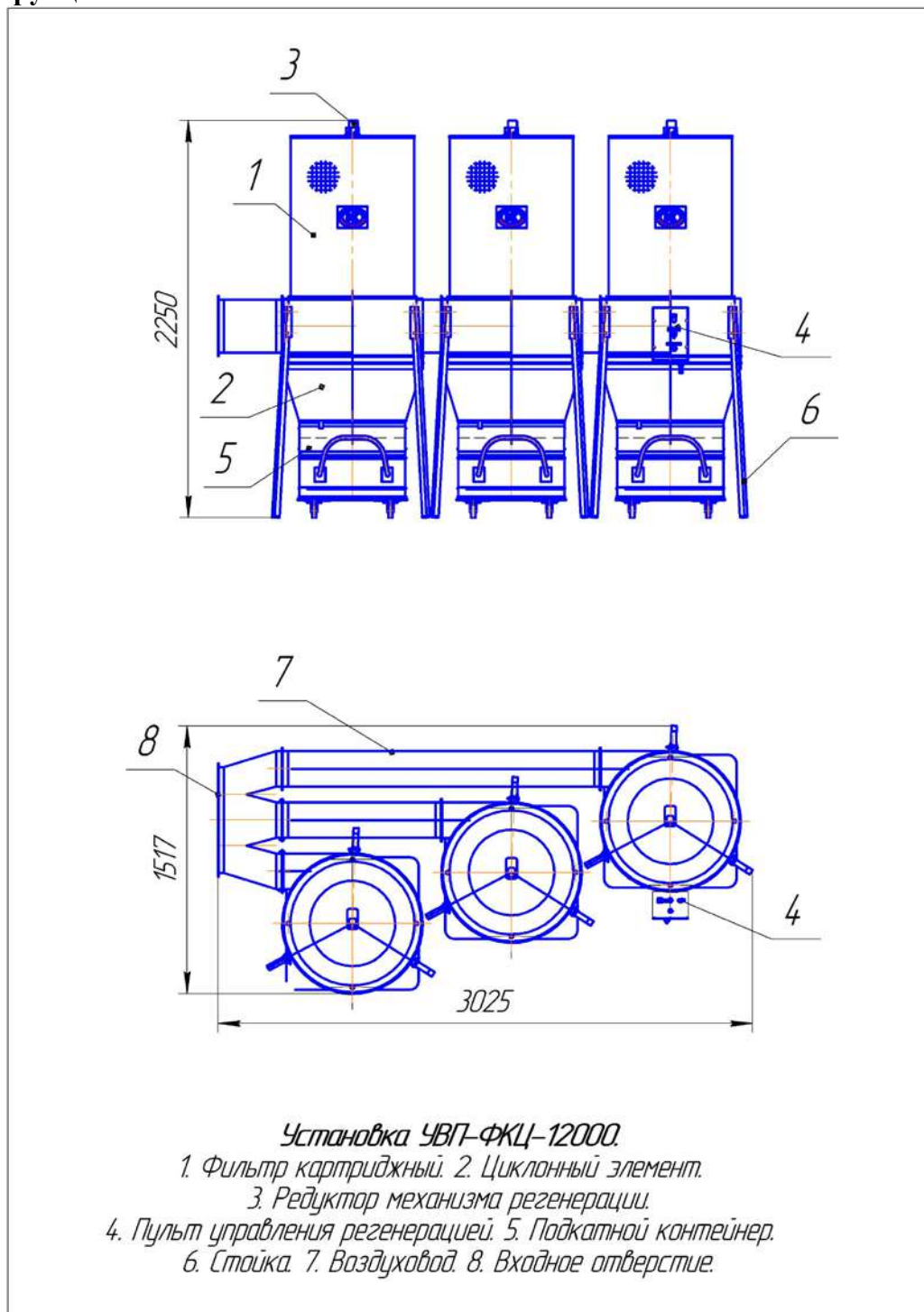
1. ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.

1.1. Установки серии «УВП-ФКЦ-12000».

1.1.1. Назначение:

Установки серии «УВП-ФКЦ» предназначены для сухой промышленной очистки воздуха от не склонных к слипанию пылей широкого диапазона веществ различного дисперсного состава и сбора отходов в контейнере металлическом.

1.1.2. Конструкция и состав.



1.1.2.1. Установка представляет собой сухой механический пылеуловитель.

1.1.2.2. Установка является устройством для очистки воздуха, в котором применена двухступенчатая схема очистки газопылевого потока. Газопылевой поток попадает в циклонный элемент, в котором происходит осаждение до 90% крупнодисперсной пыли и части мелкой пыли. Далее газопылевой поток очищается, проходя через фильтр картриджный. Отходы накапливаются в металлическом подкатном контейнере.

**ЗАО «КОНСАР», Нижегородская обл., г. Саров.
ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

1.1.2.3. Фильтр картриджный представляет собой полый цилиндр, боковая поверхность которого образована фильтрующим материалом, на верхней крышке закреплён механизм очистки фильтра. Фильтр картриджный установлен на циклонный элемент.

1.1.3. Описание работы механизма регенерации.

В процессе работы происходит загрязнение фильтров и ухудшение работы аспирационной системы. Для восстановления работоспособности необходима регулярная регенерация фильтров.

Установки УВП-ФКЦ выпускаются 3 модификаций:

- Без механизма регенерации. Очистка картриджа осуществляется путем снятия фильтровального элемента и его продувки.
- С ручным механизмом регенерации. Внутри картриджа установлен специальный вращающийся элемент, который мягкими лопастями встряхивает накопившуюся на стенках пыль и опилки. Вращение механизма осуществляется в ручную.
- С механизированной регенерацией. Регенерация фильтров осуществляется от мотор-редуктора. Управление механизмом регенерации осуществляется посредством нажатия кнопки, размещённой на пульте управления регенерацией.

1.1.4. Технические характеристики установки серии УВП-ФКЦ-12000:

Характеристика	
Производительность, м ³ /час	12000
Степень очистки воздуха, %	99,9
Фильтрующий материал	Cellulose polyester FR, класс фильтрации ВИА «М»
Площадь фильтрования, м ²	120
Аэродинамическое сопротивление, Па	500
Минимальный размер улавливаемых частиц, мкм	2,5
Максимальная концентрация пыли на входе в Установку, г/м ³	до 2
Объем накопителей, м ³ :	
Жесткий контейнер	3X0,084
Мягкий контейнер «БИГ-БЭГ»	3X0,51
Исполнение корпуса Установки	внутрицеховое
Регенерация (очистка) фильтров	механическая
Габаритные размеры Установки, мм	См. чертеж
Положение корпуса, левое/правое	левое/правое

1.1.5. Комплектация установок серии УВП-ФКЦ-12000:

Наименование	
Фильтр картриджный, шт.	3
Контейнер, шт.	3
Циклонный элемент на опоре, шт.	3
Механизм очистки фильтров с механическим приводом, шт.	3
Воздуховод (установка-вентилятор)	1 компл.

1.1.6. Оборудование изготавливается в соответствии:

1.1.6.1. ГОСТ 25747-83 (п. 3) «Фильтры рукавные и карманные. Типы и основные параметры».

1.1.6.2. ГОСТ 12.1.041-83 «Пожаровзрывобезопасность горючих пылей. Общие требования».

1.1.6.3. ГОСТ 12.2.007.0-75 «Изделия электротехнические. Общие требования безопасности».

1.1.6.4. ГОСТ 12.2.003-91 «Оборудование производственное. Общие требования безопасности».

**ЗАО «КОНСАР», Нижегородская обл., г. Саров.
ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

- 1.1.6.5.** ГОСТ Р 51562-2000 (за искл. п. 5) «Оборудование газоочистное и пылеулавливающее. Фильтры рукавные. Пылеуловители мокрые. Требования безопасности. Методы испытания».
- 1.1.6.6.** ГОСТ Р МЭК 60204-1-99 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов».
- 1.1.6.7.** ГОСТ 15.005-86 «Создание изделий единичного и мелкосерийного производства, собираемых на месте эксплуатации».

1.2. Вентилятор ВПП-PRU-115-49-5,6; 30 кВт; 2940 об/мин; L = 12000 м³/час; P = 2800 Па.

1.3. Вентилятор выполнен в первом конструктивном исполнении, т.е. рабочее колесо установлено на вал электродвигателя.

1.4. Вентилятор размещается в помещении перед фильтром.

1.5. Особенности вентиляторов серии ВПП-PRU - конструктивное исполнение 1:

- динамическая балансировка крыльчаток производится на высокоточном оборудовании фирмы «Диамех» с рабочим диапазоном оборотов до 3000 об/мин и порогом чувствительности 0,1 г*мм/кг. Точность уравнивания соответствует классу точности по ГОСТ 20076-89 и международному стандарту ISO 2953;

- на предприятии проводятся предпродажные испытания вентиляторов, включающие 3-х часовую наработку и измерение вибрации в ходе работы.

2. Срок изготовления оборудования – 10-15 рабочих дней.

3. Гарантийный срок на оборудование – 24 месяцев (кроме расходных материалов).