

**КОНСАР**



**CONSAR**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ**  
**ФИЛЬТРОЦИКЛОН серии «УВП-ФКЦ-8000»**  
**с вентилятором**

**ЗАО «КОНСАР», Нижегородская обл., г. Саров.  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

**1. ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.**

**1.1. ФИЛЬТРОЦИКЛОН серии «УВП-ФКЦ-8000».**

**1.1.1. Назначение:**

Установки серии «УВП-ФКЦ» предназначены для сухой промышленной очистки воздуха от не склонных к слипанию пылей широкого диапазона веществ различного дисперсного состава и сбора отходов в контейнере металлическом.

**1.1.2. Конструкция и состав.**



**1.1.2.1.** Установка представляет собой сухой механический пылеуловитель.

**1.1.2.2.** Установка является устройством для очистки воздуха, в котором применена двухступенчатая схема очистки газопылевого потока. Газопылевой поток попадает в циклонный элемент, в котором происходит осаждение до 90% крупнодисперсной пыли и части мелкой пыли. Далее газопылевой поток очищается, проходя через фильтр картриджный. Отходы накапливаются в металлическом подкатном контейнере.

**1.1.2.3.** Фильтр картриджный представляет собой полый цилиндр, боковая поверхность которого образована фильтрующим материалом, на верхней крышке закреплён механизм очистки фильтра. Фильтр картриджный установлен на циклонный элемент.

**1.1.3. Описание работы механизма регенерации.**

В процессе работы происходит загрязнение фильтров и ухудшение работы аспирационной системы. Для восстановления работоспособности необходима регулярная регенерация фильтров.

**ЗАО «КОНСАР», Нижегородская обл., г. Саров.  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

Установки УВП-ФКЦ выпускаются 3 модификаций:

- Без механизма регенерации. Очистка картриджа осуществляется путем снятия фильтровального элемента и его продувки.
- С механизмом регенерации. Внутри картриджа установлен специальный вращающийся элемент, который мягкими лопастями встряхивает накопившуюся на стенках пыль и опилки. Вращение механизма осуществляется в ручную.
- С механизированной регенерацией. Регенерация фильтров осуществляется приводом от мотор-редуктора. Управление механизмом регенерации осуществляется посредством нажатия кнопки, размещённой на пульте управления регенерацией.

**1.1.4. Технические характеристики установки серии УВП-ФКЦ-8000:**

Характеристика	
Производительность, м <sup>3</sup> /час	8000
Степень очистки воздуха, %	99,9
Фильтрующий материал	Cellulose polyester FR, класс фильтрации ВИА «М»
Площадь фильтрования, м <sup>2</sup>	80
Аэродинамическое сопротивление, Па	500
Минимальный размер улавливаемых частиц, мкм	2,5
Максимальная концентрация пыли на входе в Установку, г/м <sup>3</sup>	до 2
Объем накопителей, м <sup>3</sup> :	
Жесткий контейнер	2X0,084
Мягкий контейнер «БИГ-БЭГ»	2X0,51
Исполнение корпуса Установки	внутрицеховое
Регенерация (очистка) фильтров	механическая
Габаритные размеры Установки, мм	См. чертеж
Положение корпуса, левое/правое	левое/правое

**1.1.5. Комплектация установок серии УВП-ФКЦ-8000:**

Наименование	
Фильтр картриджный, шт.	2
Контейнер, шт.	2
Циклонный элемент на опоре, шт.	2
Механизм очистки фильтров с механическим приводом, шт.	2
Воздуховод (установка-вентилятор)	1 компл.

**1.1.6. Оборудование изготавливается в соответствии:**

- 1.1.6.1.** ГОСТ 25747-83 (п. 3) «Фильтры рукавные и карманные. Типы и основные параметры».
- 1.1.6.2.** ГОСТ 12.1.041-83 «Пожаровзрывобезопасность горючих пылей. Общие требования».
- 1.1.6.3.** ГОСТ 12.2.007.0-75 «Изделия электротехнические. Общие требования безопасности».
- 1.1.6.4.** ГОСТ 12.2.003-91 «Оборудование производственное. Общие требования безопасности».
- 1.1.6.5.** ГОСТ Р 51562-2000 (за искл. п. 5) «Оборудование газоочистное и пылеулавливающее. Фильтры рукавные. Пылеуловители мокрые. Требования безопасности. Методы испытания».
- 1.1.6.6.** ГОСТ Р МЭК 60204-1-99 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов».
- 1.1.6.7.** ГОСТ 15.005-86 «Создание изделий единичного и мелкосерийного производства, собираемых на месте эксплуатации».

**ЗАО «КОНСАР», Нижегородская обл., г. Саров.  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

---

**2. Вентилятор ВПП-PRU-500; 11 кВт; 2940 об/мин; L = 8000 м<sup>3</sup>/час; P = 3500 Па.**

**2.1.** Вентилятор выполнен в первом конструктивном исполнении, т.е. рабочее колесо установлено на вал электродвигателя.

**2.2.** Вентилятор размещается в помещении перед фильтром.

**2.3.** Особенности вентиляторов серии ВПП-PRU - конструктивное исполнение 1:

- динамическая балансировка крыльчаток производится на высокоточном оборудовании фирмы «Диамех» с рабочим диапазоном оборотов до 3000 об/мин и порогом чувствительности 0,1 г\*мм/кг. Точность уравнивания соответствует классу точности по ГОСТ 20076-89 и международному стандарту ISO 2953;

- на предприятии проводятся предпродажные испытания вентиляторов, включающие 3-х часовую наработку и измерение вибрации в ходе работы.

**3. Срок изготовления оборудования – 10-15 рабочих дней.**

**4. Гарантийный срок на оборудование – 24 месяцев (кроме расходных материалов).**